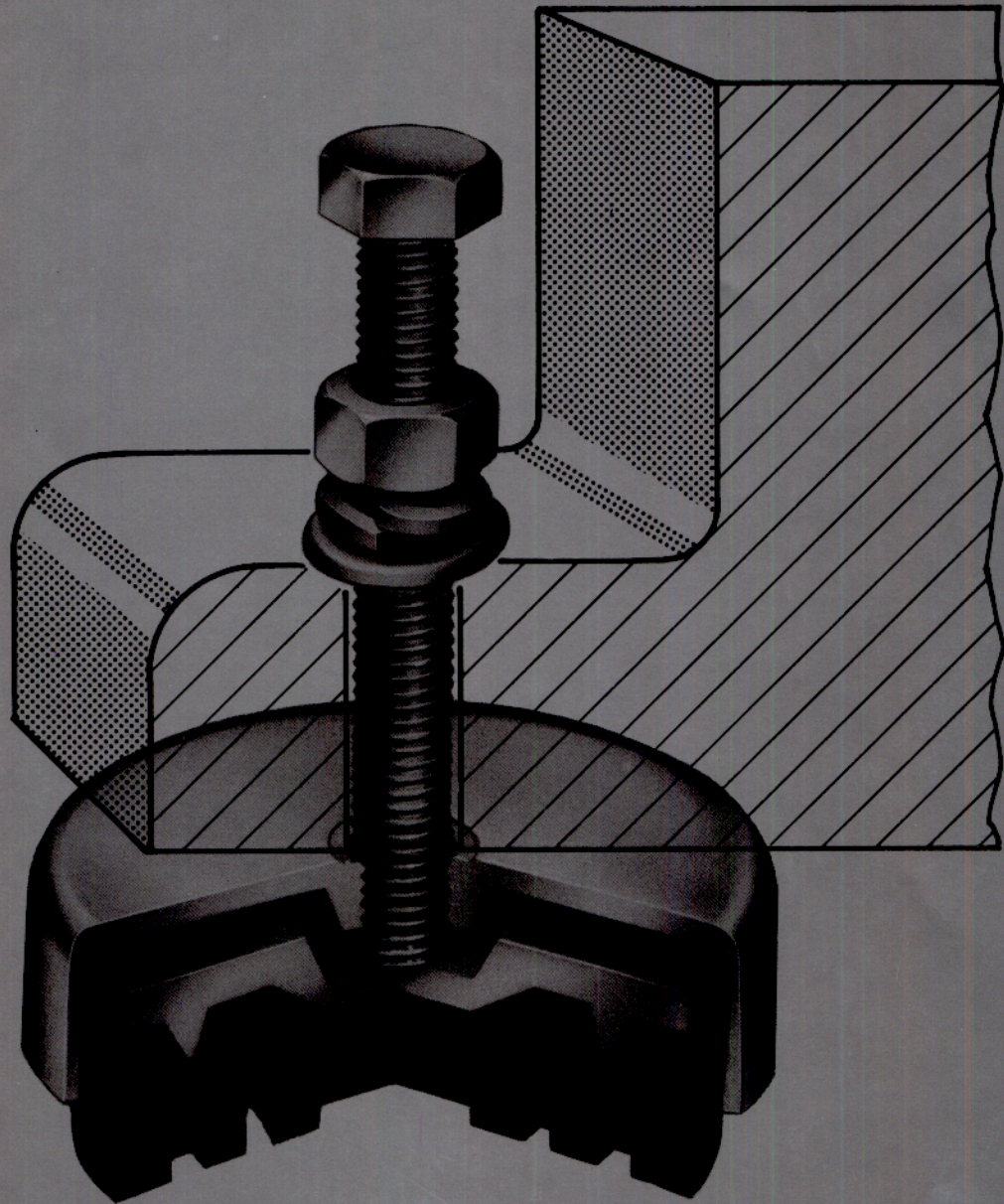


NIVO *Lastic*[®]

für verankerungsfreie fundamentlose Maschinenaufstellung

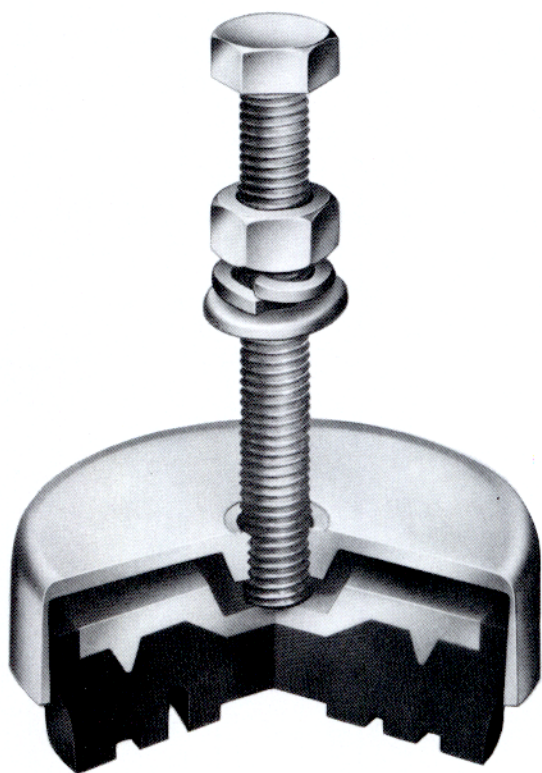


Der Level

DBGM

NIVO[®] Lastic

für verankerungsfreie fundamentlose Maschinenaufstellung



Der Level

für höhenverstellbare, verankerungsfreie und fundamentlose Maschinenaufstellung.

Lieferbar auch in Edelstahl und lebensmittelbeständiger Gummiqualität.

Baumaße

Type	D	H	Nivellier-Höhe	max. H	Gewinde	Schraubenlänge
L 90	90	28	15	43	M 12	90
L 150	150	35	20	55	M 16	140
L 220	220	42	25	67	M 24	200

Der Level

ist ein durch Konizität des Oberteils **unverlierbarer**, in grossen Bereichen höhenverstellbarer universeller Maschinenfuß mit nahezu unbegrenzter Lebensdauer.

In ausgereifter Konstruktion und hochwertiger Qualität sind die Erfordernisse der Praxis für die problemlose Maschinenaufstellung preiswert verwirklicht. Die Maschinen lassen sich schnell aufstellen und mühelos ausrichten; der gesamte Maschinenpark wird mobil und kann produktionsgerecht angeordnet werden. Die Maschinen stehen erschütterungsfrei und ruhig durch hohe Eigendämpfung des **öftesten Gummipolsters** und große horizontale Steifigkeit der Gummimetallverbindung.

Den unterschiedlichen Gesichtspunkten der Anwendung entspricht der Level durch Eigenschaften, die den jeweiligen Zweck optimal erfüllen: die **Elastizität** erzielt gute Schwingungsisolierung von der Maschine zum Gebäude (aktive Isolation) und vom Gebäude zur Maschine (passive Isolation). Außerdem wird die fast 100 %-ige Isolation des Körperschalls erreicht.

Durch die Höhenverstellbarkeit entfällt zeitraubendes und umständliches Ausrichten der Maschinen.

Das Haftprofil gewährleistet die außergewöhnlich gute Rutschfestigkeit der Maschinen auch auf feuchtem und öligem Untergrund.

Die **verankerungsfreie** Maschinenaufstellung schafft die wesentliche Voraussetzung für einen mobilen Maschinenpark und damit für den optimalen Arbeitsfluß durch produktionsgerechte Maschinenanordnung. Voraussetzung für die Anwendung des Level ist die Verwindungssteifigkeit und der sichere Stand der Maschinen.

Die Auswahl des Maschinenfußes richtet sich nach dem vorgesehenen Einsatz. Die Baugröße und die Gummihärte werden nach der Maschinenart und dem Maschinengewicht festgelegt (s. Seite 4).



Typenreihe T 100 DBGM Teller

Unverlierbarer Maschinenfuß – verzinkt –

Anwendung: Zur rutschsicheren, körperschallisolierten und höhenverstellbaren Aufstellung von Maschinen, wie zum Beispiel Verpackungs- und Abfüllmaschinen, Förder- und Montagebänder, Zurichtische etc.

Lieferbar auch in Edelstahl und lebensmittelbeständiger Gummiqualität

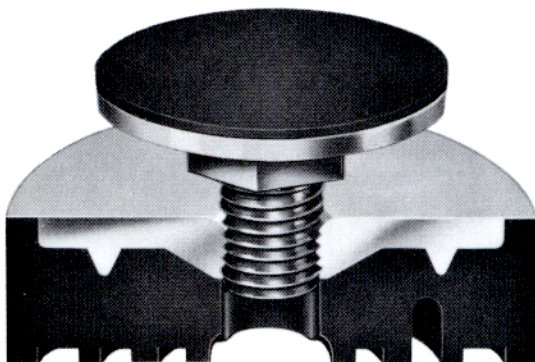
D = 100 mm	H = 15 mm
Schraube M 16x100	max. Belastung 800 daN



Typenreihe F Fuß

Empfohlener Einsatz bei vorhandenem Gewindeloch M 16 im Maschinenkörper, zum Einbringen der Stellschraube. Es handelt sich hier um einen unverlierbaren Maschinenfuß mit großer Nivellierhöhe z.B. für Zusatzaggregate an Maschinen, für Förderbänder etc. . . .

Typ	D	H
F 90	90	45
F 150	150	50



Typenreihe S Stütze

Empfohlener Einsatz als zusätzliche höhenverstellbare Stütze dort, wo eine Befestigung am Maschinenkörper nicht möglich ist, z.B. unter langen Maschinenkörpern.

Typ	D	H
S 150	150	55
S 220	220	60



Typenreihe R Ronde

Empfohlener Einsatz, wenn Gewindeloch im Maschinenfuß und Stellschraube vorhanden sind. Die Stellschraube paßt in die zentrale Einsenkung im Maschinenfuß. Durch Drehen der Schraube wird die Nivellierung erreicht.

Typ	D	H
R 90	90	25
R 150	150	30
R 220	220	35

Die Auswahl der jeweiligen Größen in den Typenreihen F-S-R richtet sich, wie auch bei der Ausführung L-Level, nach den Kriterien auf Seite 4.

NIVO Lastic®

für verankerungsfreie fundamentlose Maschinenaufstellung

Die Maschinenarten werden unterschieden nach stoßartiger Schwingungserregung = weiche Lagerung (Stanzen, Pressen, Scheren etc.) und gleichförmiger, hochfrequenter Schwingungserregung = harte Lagerung (Fräsmaschinen, Schleifmaschinen, Drehbänke).

Die weiche Lagerung wird erreicht, wenn unter dem statischen Gewicht der Maschine der ausgewählte Maschinenfuß ca. 1,5 bis 2 mm zusammengedrückt wird. Die harte Lagerung entspricht einer Einsenkung des Dämpfungskissens von 0,5 bis 1,0 mm.

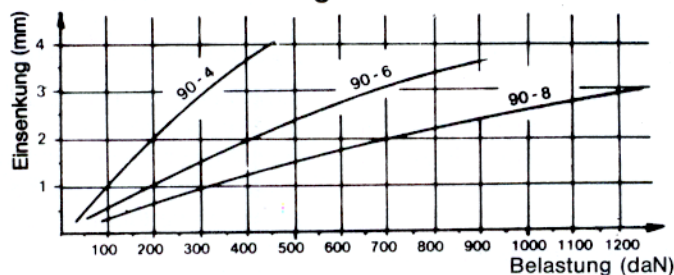
Maschinengewicht geteilt durch Anzahl der vorgesehenen Maschinenfüße ergibt die Belastung je Maschinenfuß in daN. Je stärker die Schwingungen sind, desto weicher muß die Maschinenlagerung gewählt werden.

Wählen Sie die passende Größe des Maschinenfußes aus 3 Baugrößen (90, 150, 220 mm Ø) und jeweils 3 Gummi-härten (40, 60, 80° Sh.) in den einzelnen Baugrößen.

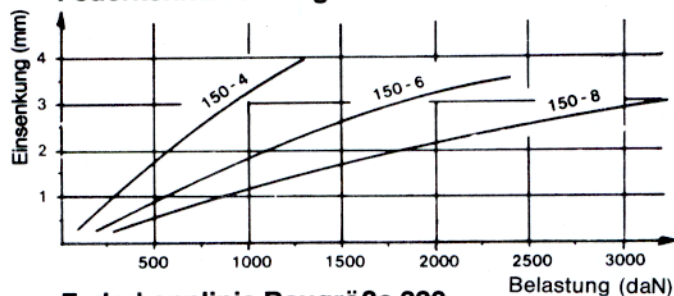
Die Federkennlinien gelten für alle Ausführungstypen (L = Level · R = Ronde · F = Fuß · S = Stütze).

Alle Maße in mm und Gewichte in daN.

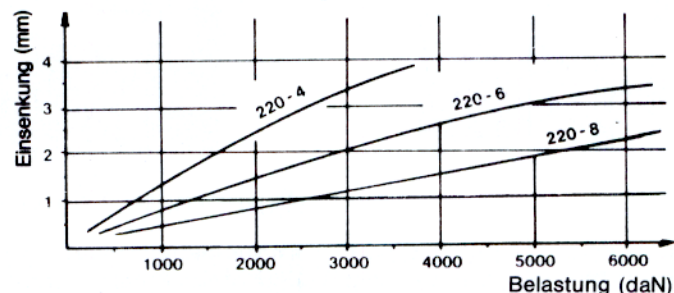
Federkennlinie Baugröße 90



Federkennlinie Baugröße 150



Federkennlinie Baugröße 220



Norbert Ackmann GmbH

Fabrikation technischer Gummi-Formartikel
Ellerbachstraße 111 a
D - 31840 Hessisch Oldendorf

Tel. 05152/52504-0 Fax: 05152/52504-29

email: info@ackmann.de

Internet: www.ackmann.de